

# RHEOFACE 460

Deaktivátor povrchu určený pro výrobu vymývaného betonu. Bez obsahu rozpouštědla.

## Popis výrobku

- Rheoface 460 je výrobek vyráběný na základě mnoholetých zkušeností, deaktivátor povrchu betonu pro výrobu vymývaných betonových ploch ve všech potřebných hloubkách od nejjemnějšího až hrubý vymývaný beton.
- Rheoface 460 je výrobek, který spolehlivě pracuje i za nejobtížnějších podmínek.

## Oblasti použití

- Pro všechny vymývané povrchy, zejména pro tzv. architektonický beton, jež mají mít optimální strukturu, zejména pro horizontální a vertikální prefabrikáty, pro hladké strukturované či složité bednění, kde jiné přípravky běžně nefungují spolehlivě.

## Přednosti použití

- Účinné složky Rheoface 460 jsou ekologické a z biologického hlediska nezávadné přírodní produkty.
- Rheoface 460 je vhodný jak pro negativní, tak pro pozitivní aplikaci.
- Je hospodárný a úsporný, lehce zpracovatelný, lze jej nanášet stříkáním, rychle vysychá, po nanesení zůstává na svém místě a je použitelný na všech druzích bednění.
- Rheoface 460 funguje i tehdy, když jiné výrobky ztrácejí svou účinnost; např. za horkého počasí nebo přes víkend.
- K dispozici je ucelená řada s dobře odstupňovanou paletou typů:

Typ	Barevný kód	Velikost zrnění	Hloubky vymytí
Rheoface 460 /005	Modrý	cca 0–4 mm	cca 0,3 mm
Rheoface 460 /01	Modrý	0–4/8 mm	0,5 mm
Rheoface 460 /02	Hnědý	2–8 mm	1,0 mm
Rheoface 460 /10	Zelený	2–8 mm	1,5 mm
Rheoface 460 /25	Žlutý	4–8 mm	2,0 mm
Rheoface 460 /50	Růžový	6–8/12 mm	2,5 mm
Rheoface 460 /70	Šedý	8–16 mm	3,0 mm
Rheoface 460 /130	Bílý	8–16/22 mm	4,0 mm
Rheoface 460 /200	Oranžový	12–16/32 mm	5,0 mm
Rheoface 460 /300	Fialový	16–32 mm	6,0 mm
Rheoface 460 /400	Fialový	16–32/54 mm	7,0 mm

Uvedené hodnoty je třeba chápat pouze jako směrné, neboť hloubka vymytí závisí i na jiných vlivech než je typ Rheoface 460, jako jsou např. obsah cementu a kamenné moučky v betonu, typ cementu (bílý/šedý, pevnostní třídy, součinitel V/C a na době odbednění (víkendy).

## Způsoby používání

Rheoface 460 je potřeba před použitím dobře promíchat míchadlem. Při **negativním použití** se pasta nanese malířským válečkem s krátkým vlasem úsporně a rovnoměrně na povrch formy (pozor na přebytečný olej). Zde lze použít válečky v šířkách 25 a 10 cm. Po krátké době zaschnutí, kdy vznikne otěruvzdorná laková vrstva, lze formu zalít betonem, přičemž je třeba zajistit aby nedošlo k odmísení betonu.

Při **pozitivním použití** se Rheoface 460 nanáší pomocí stříkacího přístroje, na čerstvě připravenou hladkou betonovou plochu, která musí být bez vodních výpotků. Přikrytí plochy není nutné, nicméně zejména při vysokých teplotách může působit příznivě. Pro nástřik doporučujeme "Airless" zařízení s tryskou se středně velkým otvorem (cca 0,6–1,2 mm dle konkrétního typu přístroje).

**Doba vysychání je odvislá od vnější teploty popř. od tloušťky nanesené vrstvy a trvá zpravidla 10–30 minut. Výběr "toho správného" typu RHEOFACE 460 závisí od konkrétních podmínek a zkoušek, se vztahem na recepturu betonu, podmínky a časy výroby, rozměry dílců a z toho vyplývající teploty hydratace. Receptura betonu, doprava a jeho ukládání musí zajistit aby nedošlo k segregaci resp. příliš rychlému tuhnutí betonu.**

Tuhnutí betonu nesmí dojít dříve než za cca 60 minut od nalití forem. Ohřívání forem je povoleno až po 1 hodině od ukončení zhutňování betonu. Je třeba respektovat všechny výsledky získané při zkouškách před uvedením do vlastní výroby, zejména doby vibrace a zhutňování je třeba omezit na nezbytně nutnou dobu. Optimální doba vibrace musí být odzkoušena, nicméně zavibrování betonu nesmí proběhnout déle než po 45 minutách od nalití formy. V případě potřeby změn ve výrobě, je vhodné tyto úpravy přezkoušet, respektive kontaktovat Vašeho poradce od BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. Před zahájením nové výroby je třeba pečlivě připravit jak nové tak starší bednění odpovídajícím vyčištěním.

## Vymývání

Betonové prvky musí zůstat ve formě nejméně 8 hodin. Běžně se betonový povrch vymývá v průběhu 24 hodin, lze jej však vymývat také po 48 resp. 72 hodinách, zde je však třeba nejprve provést zkoušky. Důležité je, aby perioda vymývání pro určitou produkci (sérii) byla stejná. Při významném kolísání teplot se může stát, že vymývací časy je nutno příslušně upravit. Betonové dílce by měly ve formě zůstat až do doby vymývání, pokud nechceme hloubku vymytí redukovat. V tomto případě odbedníme prvky a vystavíme na určenou dobu 1–8 hodin na vzduchu. Nejproduktivnější je vymývání betonu tlakovou vodou. Rovněž lze používat "vykartáčování" povrchu betonu s následným omytím vodou.

Při správném a odborném použití Rheoface 460 (v tenké vrstvě) v odpadní vodě nezůstávají žádné zbytky látky. Její účinné složky při deaktivaci reakci v betonu zcela zreagovaly a tudíž nehrozí žádné znečištění vody.

## Čištění forem

Odbedňovací prostředky není nutné používat ani doporučit, neboť mohou ovlivnit přídržnosti vrstvy Rheoface 460. Při správném a šetrném používání stačí lehké přetažení povrchu formy ocelovým pravitkem či špachtlí. Aby se ulehčilo čištění forem je vhodné po odbednění počkat cca 15–30 minut, aby zbytky na formě stačily vyschnout. V případě potřeby kontaktujte zástupce společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o., který Vám nabídne vhodné ošetřovací prostředky.

## Spotřeba

- Podle nasákavosti bednění je nutno počítat se spotřebou cca 1 kg na 10–15 m<sup>2</sup> bednění

## Balení

- Rheoface 460 se dodává v 20 kg plechových nádobách

## Skladování

- V uzavřených nádobách je doba použitelnosti přípravku v originální nádobě minimálně 12 měsíců.
- Je nutno jej chránit před mrazem.

**BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.**  
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420-469 607 111  
fax: +420-469 607 112  
e-mail: info@basf-sh.cz  
www.basf-sh.cz

**Zákaznický servis (příjem objednávek)**  
tel.: +420-469 607 160  
fax: +420-469 607 161  
e-mail: objednavky@basf-sh.cz

**Severní Čechy**  
602 564 211

**Severovýchodní Čechy**  
721 732 856

**Západní Čechy**  
724 102 492

**Jižní Čechy**  
724 102 492

**Střední Čechy (Praha)**  
602 564 211

**Východní Čechy**  
721 732 856

**Střední Morava**  
602 429 702

**Jižní Morava**  
602 429 702

**Severní Morava**  
602 429 702

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich technických listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši radu. Rada a doporučení jsou prováděny v rámci předsmělných/smluvních vztahů. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz).